Occhiello in acciaio inossidabile serie 8000

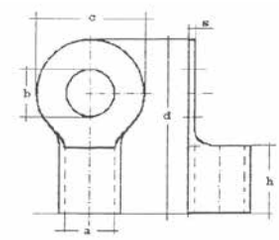
Stainless steel tubular ring terminal series 8000

Acciaio inox 18/10 [UNI X5 Cr Ni 18 10 – AISI 304]

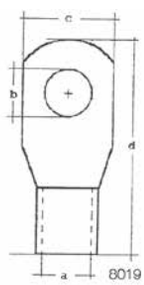
Terminale realizzato in acciaio inossidabile Acciaio inox 18/10 [UNI X5 Cr Ni 18 10 – AISI 304].
Adatto per impieghi dove sia richiesta una elevata resistenza alle alte temperature, all'ossidazione ed all'aggressione di agenti atmosferici.
Massima temperatura ammessa: 800°C

Sezione cavo mm²	Forma	Articolo	a mm	b mm	c mm	d mm	h mm	S mm	Confezione Pz
1-2,5	A	**8008-3**	2,2	3,2	8,5	16	4	0,8	100
1-2,5	A	**8008-4**	2,2	4,2	8,5	16	4	0,8	100
1-2,5	A	**8008-5**	2,2	5,2	8,5	16	4	0,8	100
2,5	B	**8008-3/7**	2,2	3,2	7	16	4	0,8	100
2,5	B	**8008-4/7**	2,2	4,2	7	16	4	0,8	100
2,5	B	**8019-3/2,5**	2,2	4,2	7	23	6	1	100
2,5	B	**8013-6/2,5**	2,2	6,5	12	23	6	1	100
2,5	B	**8013-8/2,5**	2,2	8	12	23	6	1	100
2,5	A	**8015-8/2,5**	2,2	8,2	15	28	6	1	100
2,5	A	**8015-10/2,5**	2,2	10,2	15	28	6	1	100
4 - 6	B	**8019-3**	3,2	4,2	7	23	6	1	100
4 - 6	B	**8018-4**	3,2	4,2	9,5	24	6	1	100
4 - 6	B	**8018-5**	3,2	5,2	9,5	24	6	1	100
4 - 6	A	**8013-6**	3,2	6,5	12	23	6	1	100
4 - 6	A	**8013-8**	3,2	8	12	23	6	1	100
4 - 6	A	**8015-6**	3,2	6,5	15	28	6	1	100
4 - 6	A	**8015-8**	3,2	8,2	15	28	6	1	100
4 - 6	A	**8015-10**	3,2	10,2	15	28	6	1	100
6 - 10	A	**8051-5**	4,8	5,2	12	24	8	1,2	100
6 - 10	A	**8051-6**	4,8	6,5	12	24	8	1,2	100
10 - 16	A	**8054-6**	6,2	6,5	16	31	10	1,5	100
10 - 16	A	**8054-8**	6,2	8,5	16	31	10	1,5	100
10 - 16	A	**8054-10**	6,2	10,5	16	31	10	1,5	100
16 -25	A	**8056-6**	7,75	6,5	18	36	12	1,5	100
16 -25	A	**8056-8**	7,75	8,5	18	36	12	1,5	100
16 -25	A	**8056-10**	7,75	10,5	18	36	12	1,5	100





8008 – 8013 – 8015 – 8051 – 8054 – 8056



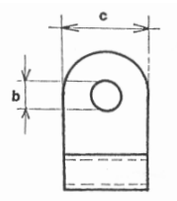
8019 - 8018 - 8008 - 3 - 4/7

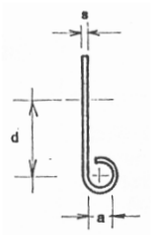
Capicorda speciali su richiesta.

Terminale UNI 3829 (UNAV 1132) / *Tubular ring terminal UNI 3829 (UNAV 1132)*

Tipo a bandiera stagnati elettroliticamente







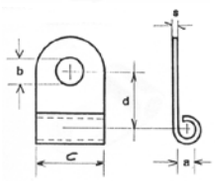
Terminale nudo, ricavato da lastra di rame crudo – UNI EN 1652 – ricotto e trattato in superficie mediante stagnatura elettrolitica UNI 3829 (UNAV 1132).
Viene impiegato in cablaggi su: motori elettrici, quadri elettrici, linee elettriche, ecc.

Sezione cavo mm²	Articolo	a mm	b mm	c mm	d mm	s mm	Designaz. UNI - UNAV Ø vite x a	Confezione Pz
2,5	**8965**	2,3	4,3	10	10	0,6	4 x 2,3	100
4	**8966**	3	4,3	10	10	0,8	4 x 3	100
6,3	**8967**	4	4,3	10	11	1	4 x 4	100
2,5	**8968**	2,3	5,3	12	12	0,6	5 x 2,3	100
4	**8969**	3	5,3	12	12	0,8	5 x 3	100
6,3	**8970**	4	5,3	12	12	1	5 x 4	100
10	**8971**	4,5	5,3	12	12	1	5 x 4,5	100
10	**8972**	4,5	6,4	16	12	1	6 x 4,5	100
16	**8973**	5,5	6,4	16	12	1,5	6 x 5,5	100
25	**8974**	7	6,4	16	14	1,8	6 x 7	100
16	**8979**	5,5	10,5	25	18	1,5	10 x 5,5	100
25	**8980**	7	10,5	25	18	1,8	10 x 7	100
35-40	**8981**	8,5	10,5	25	18	2	10 x 8,5	100
16	**8985**	5,5	13	30	22	1,5	12 x 5,5	100
25	**8986**	7	13	30	22	1,8	12 x 7	100
35-40	**8987**	8,5	13	30	24	2	12 x 8,5	100

Capicorda in lastra di rame / *Copper tubular ring terminal*

Tipo a bandiera stagnati elettroliticamente





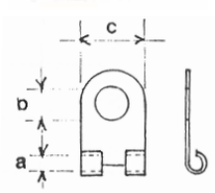
Terminale nudo, ricavato da lastra di rame crudo – UNI EN 1652 – ricotto e trattato in superficie mediante stagnatura elettrolitica UNI 3829 (UNAV 1132).
Viene impiegato in cablaggi su: motori elettrici, quadri elettrici, linee elettriche, ecc.

Sezione Cavo mm²	Articolo	a mm	b mm	c mm	d mm	s mm	Confezione Pz
10-16	**8904**	6	8,4	20	17	1,2	100
16-25	**8905**	7	8,4	22	18	1,5	100
16-25	**8905 bis**	7	8,4	20	23	2	100
50-65	**8909**	11	13	28	26	2	100

Capicorda in lastra di ottone / *Brass tubular ring terminal*

Tipo a bandiera stagnati elettroliticamente





Terminale nudo, ricavato da lastra di ottone - Ot63 UNI 4892 EN 1652 - ricotto e trattato in superficie mediante stagnatura elettrolitica UNI 3829 (UNAV 1132).
Viene impiegato in cablaggi su: motori elettrici, quadri elettrici, linee elettriche, ecc.

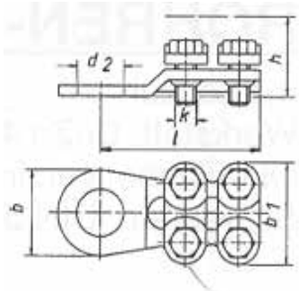
Sezione Cavo mm²	Articolo	a mm	b mm	c mm	d mm	s mm	Confezione Pz
4	**8044**	3	5	10	16,5	0,5	5.000

Terminale a morsetto in rame stagnato con 4 viti di bronzo
Copper terminal clamp for 4 bronze screws

Materiale: rame elettrolitico stagnato galvanicamente
Viti: DIN 84 / DIN 933 - in bronzo F 60

Sezione mm²	d2 Ø vite	Articolo	D2	l mm	b mm	b1 mm	h mm	k mm	Confezione Pz
16 - 25	M5	**L 584 R/08**	8,5	36	18,5	22,5	16	M5	25
16 - 25	M5	**L 584 R/10**	10,5	37	19,5	22,5	16	M5	25
25 - 35	M8	**L 585 R/08**	8,5	38,5	18,5	24	16	M5	25
25 - 35	M5	**L 585 R/10**	10,5	42	21,5	24	16	M5	25
25 - 35	M13	**L 585 R/12**	13	42	21,5	24	16	M5	25
35 - 50	M5	**L 586 R/10**	10,5	46	19	28	19	M6	25
35 - 50	M13	**L 586 R/12**	13	47	21	28	19	M6	25
50 - 70	M5	**L 587 R/10**	10,5	51	23,5	31	19	M6	10
50 - 70	M13	**L 587 R/12**	13	51	23,5	31	19	M6	10
70 - 95	M5	**L 588 R/10**	10,5	57	24	34	25	M6	10
70 - 95	M13	**L 588 R/12**	13	57	24	34	25	M6	10
95 - 150	M5	**L 589 R/10**	10,5	61	30	42	32	M8	10
95 - 150	M13	**L 589 R/12**	13	61	30	42	32	M8	10
95 - 150	M17	**L 589 R/16**	17	61,5	30	42	32	M8	10
150 - 240	M5	**L 590 R/10**	10,5	68,5	34	48,5	32	M8	5
150 - 240	M13	**L 590 R/12**	13	68,5	34	48,5	32	M8	5
150 - 240	M17	**L 590 R/16**	17	68,5	34	48,5	32	M8	5
150 - 240	M21	**L 590 R/20**	21	70,5	36	48,5	32	M8	5
185 - 300	M13	**L 592 R/12**	13	68,5	32	50	37	M8	5
185 - 300	M17	**L 592 R/16**	17	68,5	32	50	37	M8	5
185 - 300	M21	**L 592 R/20**	21	70	34,5	50,5	37	M8	5





Terminale a morsetto in rame stagnato con 2 viti di bronzo
Copper terminal clamp for 2 bronze screws

Materiale: rame elettrolitico stagnato galvanicamente
Viti: DIN 84 / DIN 933 - in bronzo F 60

Sezione mm²	d2 Ø vite	Articolo	D2	l mm	b mm	b1 mm	h mm	k mm	Confezione Pz
6 -10	M6,5	**L 572 R/06**	6,5	23	15	18	10	M4	50
10-16	M6,5	**L 573 R/06**	6,5	27	15	20,5	14	M5	50
10-16	M8,5	**L 573 R/08**	8,5	27	15	20,5	14	M5	50
16-25	M8,5	**L 574 R/08**	8,5	30	15	25	16	M5	50
25-35	M8,5	**L 575 R/08**	8,5	25,5	18,5	24	16	M5	50



